

⊛ Achique y Drenaje



⊛ Aguas Grises

⊛ Aguas Residuales y Fecales

Serie Wilo-Drain TM/TMW

Bomba para aguas grises



Diámetro de conexión: DN 25, DN 35, Rp 1 ¼

Medio de impulsión: Aguas grises

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible
- **TMW con dispositivo de turbulencia patentado**
- Protección térmica contra sobrecarga de serie
- Diámetro de paso libre: 10 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C, por corto tiempo 90 °C

Serie Wilo-Drain TS 40/12-16

Bomba para aguas grises



Diámetro de conexión: Rp1 ½

Medio de impulsión: Aguas grises

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible en INOX & COMPOSITE
- Interruptor de flotador, cable y enchufe incorporados
- Diámetro de paso libre: 10 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C

Serie Wilo-Drain TS 40-65

Bomba para aguas grises



Diámetro de conexión: Rp1 ½ hasta Rp 2 ½

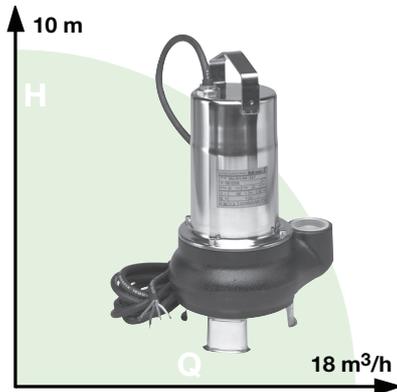
Medio de impulsión: Aguas grises

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible en INOX & COMPOSITE
- Cable desmontable
- Diámetro de paso libre: 10 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C

Serie Wilo-Drain TC 40

Bomba para aguas sucias y aguas fecales domésticas



Diámetro de conexión: DN 40

Medio de impulsión: Aguas grises con sólidos en suspensión y aguas fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible
- Temperatura del fluido: máx. 40 °C
- Diámetro de paso libre: 35 mm
- Carcasa del motor en INOX 304
- Interruptor de flotador incluido en el suministro

Serie Wilo-Drain CP

Bomba para aguas grises



Diámetro de conexión: G 1 ¼, G 3

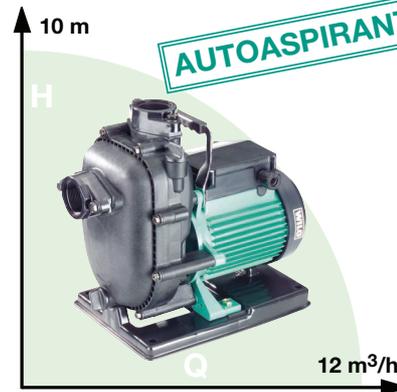
Medio de impulsión: Aguas grises arenosas, agua de filtración

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible para bombeo de aguas grises con contenido de arena
- Protección térmica contra sobrecarga de serie
- Diámetro máximo de paso libre: 5 mm
- Temperatura del fluido: máx. 40 °C, por corto tiempo 90 °C
- Versiones monofásicas y trifásicas con 10 m de cable y con condensador o enchufe CEE, respectivamente

Serie Wilo-Drain LP

Bomba autoaspirante para aguas grises



Diámetro de conexión: Rp1 ½

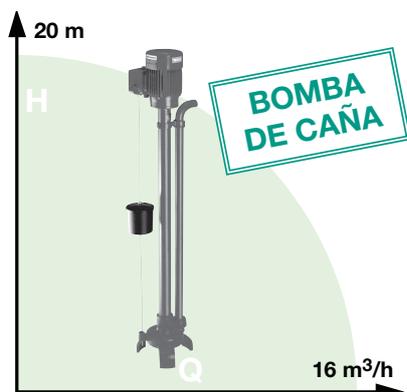
Medio de impulsión: Aguas grises y ligeramente contaminadas

Ejecución/equipamiento

- Bomba autoaspirante resistente a la corrosión gracias al uso de materiales sintéticos
- Clapeta antirretorno integrada
- Diámetro de paso libre: 5 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C

Serie Wilo-Drain VC

Bomba de caña para aguas grises



Diámetro de conexión: Rp1, Rp1 1/2

Medio de impulsión: Aguas grises, agua de drenaje con partículas de hasta 5/7 mm y condensados

Ejecución/equipamiento

- Bomba de caña para aguas grises con rodete multicanal
- Todas las partes en contacto con el fluido están protegidas contra la corrosión
- Diámetro de paso libre 5/7 mm
- Temperatura del fluido: máx. 100 °C

Serie Wilo-Drain TMT/TMC

Bomba para aguas sucias hasta 95 °C



Diámetro de conexión: Rp 1 1/4 y Rp 1 1/2

Medio de impulsión: aguas sucias industriales

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible
- 5 m de cable de alimentación y cable desmontable de serie
- Diámetro de paso libre: 10 mm
- Temperatura del fluido: máx. totalmente sumergida 95 °C parcialmente sumergida 65 °C

Serie Wilo-Drain TP 50, TP 65

Bomba para aguas sucias ligeramente cargadas y aguas fecales domésticas (2 polos)



Diámetro de conexión: DN 50 y DN 65

Medio de impulsión: Aguas sucias, aguas fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible en INOX & COMPOSITE
- Cable desmontable
- Diámetro de paso libre 44/48 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C

Serie Wilo-DrainLift TMP

Estación de elevación para aguas grises



Diámetro de conexión: DN 32 / G 1¼ (impulsión)

Medios de impulsión : Aguas sucias

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas grises para instalación a la vista (incl. bomba sumergible integrada)
- incl. interruptor térmico de sobrecarga de serie
- nuevo diseño de la carcasa adaptado al cuarto de baño
- Diámetro máx. de paso libre: 10 mm
- Temperatura máx. del fluido: 75 °C

Serie Wilo-DrainLift Box

Estación de elevación para aguas grises



Diámetro de conexión: DN 40 (impulsión)

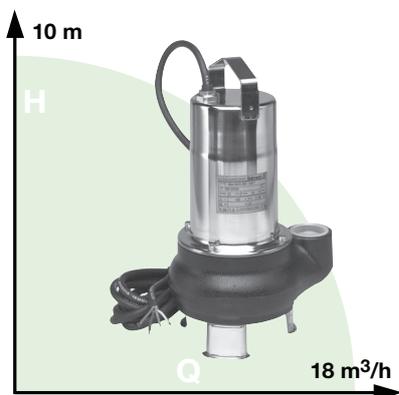
Medios de impulsión : Aguas sucias

Ejecución/equipamiento

- Estación para elevación de aguas grises para instalación enterrada con depósito, sumidero y sifón
- bomba incorporada
- ajustable en altura
- incl. marco de embaldosado
- Diámetro máx. de paso libre: 10/35 mm
- Temperatura máx. del fluido: 35 °C

Serie Wilo-Drain TC

Bomba para aguas grises y aguas fecales domésticas



Diámetro de conexión: DN 30

Medio de impulsión: Aguas grises con sólidos en suspensión y aguas fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible
- Temperatura del fluido: máx. 40 °C
- Diámetro de paso libre: 35 mm
- Carcasa del motor en INOX 304
- Interruptor de flotador incluido en el suministro

Serie Wilo-Drain TP 50, TP 65

Bomba para aguas sucias ligeramente cargadas y aguas fecales domésticas (2 polos)



Diámetro de conexión: DN 50 y DN 65

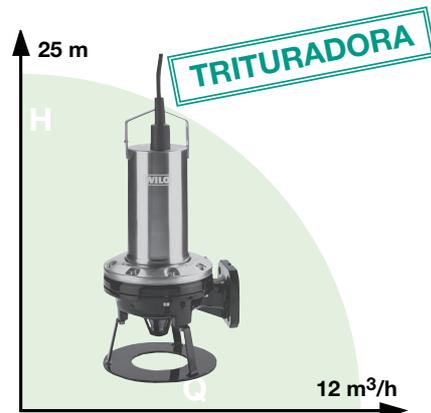
Medio de impulsión: Aguas sucias, aguas fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible en INOX & COMPOSITE
- Cable desmontable
- Diámetro de paso libre 44/48 mm
- Temperatura del fluido: máx. 35 °C

Serie Wilo-Drain TP 40 S/25

Bomba para aguas fecales - trituradora doméstica



Diámetro de conexión: DN 40

Medio de impulsión: Aguas residuales y fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

- Sistema de corte patentado de funcionamiento seguro:
 - Deshace los elementos transportados
 - Corte limpio
- Cuchilla giratoria interior con entrada directa al rodete
- Cable desmontable
- Temperatura del fluido: máx. 35/40 °C

Serie Wilo-Drain TP 40 S

Bomba para aguas fecales - trituradora comercial



Diámetro de conexión: DN 40

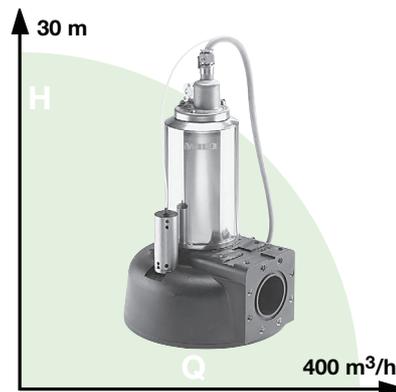
Medio de impulsión: Aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Sistema de corte patentado, de funcionamiento seguro:
 - Deshace los elementos transportados
 - Corte limpio
- Cuchilla giratoria interior con entrada directa al rodete
- Protección antideflagrante de serie
- Cable desmontable
- Temperatura del fluido: máx. 35/40 °C

Serie Wilo-Drain TP 80, 100, 150

Bomba para aguas residuales/fecales



Diámetro de conexión: DN 80, DN 100 y DN 150

Medio de impulsión: Aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Bomba sumergible en INOX & COMPOSITE para impulsión de aguas (incluso con sustancias filamentosas) en comunidades e industrias
- Protección antideflagrante de serie
- Cable desmontable
- Diámetro de paso libre 80/100 mm
- Temperatura del fluido: máx. 40 °C

Serie Wilo-DrainLift KH

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 5,7 m



Aplicaciones: Achique de sanitarios (y conexiones adicionales limitadas)

Diámetro de conexión: DN 25/32 (impuls.)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales con sistema de corte
- Cableado y listo para la conexión
- Nueva carcasa adaptada al cuarto de baño
- Temperatura máx. del fluido: 35 °C; por corto tiempo: 65 °C

Serie Wilo-DrainLift S

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 6,5 m



Aplicaciones: Achique de cuartos de baño completos o aplicación como sistema de aguas residuales en instalación empotrada

Diámetro de conexión: DN 80 (impulsión)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales
- Compacto
- Profundidad del equipo: 30 cm, posible instalación empotrada
- Temperatura máx. del fluido: 35 °C por corto tiempo: 65 °C

Serie Wilo-DrainLift FH/D-FH

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 11 m



Aplicaciones: Achique de viviendas unifamiliares

Diámetro de conexión: DN 50/65 (impuls.)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales
- Compacto
- Diámetro de paso libre: 35/44/48 mm
- La versión con dos bombas incluye cuadro de control
- Temperatura máx. del fluido: 35 °C

Serie Wilo-DrainLift M

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 8 m



Aplicaciones: Achique de viviendas unifamiliares o multi-familiares

Diámetro de conexión: DN 80 (impuls.)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales
- Depósito de acumulación impermeable
- Volumen de conmutación: **30/40 l**
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C por corto tiempo: 60 °C

Serie Wilo-DrainLift L

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 19 m



Aplicaciones: Achique de viviendas y edificios comerciales

Diámetro de conexión: DN 80 (impuls.)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

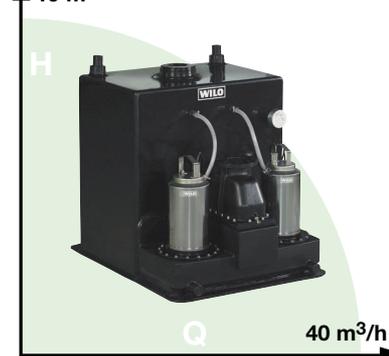
Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales
- Depósito de acumulación impermeable
- Volumen de conmutación: **30/40 l**
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C por corto tiempo: 60 °C

Serie Wilo-DrainLift XL

Estación de elevación de aguas residuales/fecales

↑ 19 m



Aplicaciones: Achique de grandes instalaciones

Diámetro de conexión: DN 80 (impuls.)

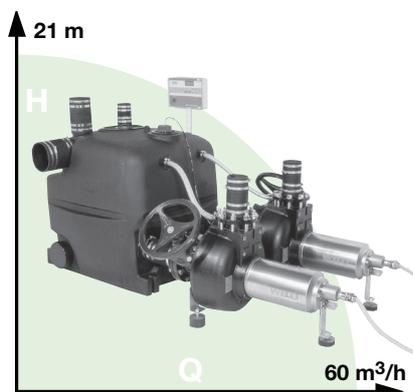
Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de elevación de aguas residuales y fecales
- Depósito de acumulación impermeable
- Volumen de conmutación: **220 l**
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C por corto tiempo: 60 °C

Serie Wilo-DrainLift XXL

Estación de elevación de aguas residuales/fecales (grandes instalaciones)



Aplicaciones: Achique de grandes instalaciones

Diámetro de conexión: DN 80/100 (impuls.)

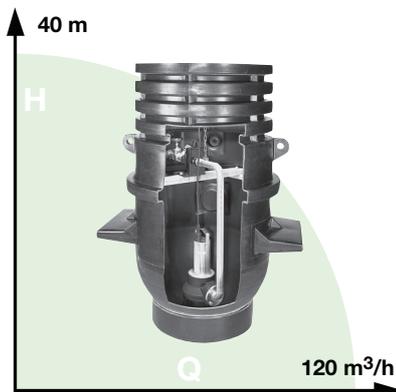
Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Sistema de elevación de aguas residuales
- Sistema de dos bombas inundable y compacto
- incl. dispositivo de control
- Diámetro máx. de paso libre: hasta 80/95 mm
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C por corto tiempo: 65 °C

Serie Wilo-DrainLift WS

Estación de elevación de aguas residuales/fecales (instalación enterrada)



Aplicaciones: Achique de grandes instalaciones

Diámetro de conexión: 1 1/2 - DN 80 (impuls.)

Medios de impulsión: aguas residuales y fecales

Ejecución/equipamiento

- Estación de bombeo (bomba no incluida) en PE incl. tubo de impulsión en acero inoxidable y dispositivos
- 2 tamaños de depósito (WS 900, WS 1100)
- opcionalmente para una o dos bombas (TP 80 sólo estación de una bomba)

Descripción de las series Wilo-Drain TM/TMW



Wilo-Drain TM/TMW

Bomba para aguas grises

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo-TMW 32/8

- TMW** Bomba sumergible con dispositivo de turbulencia (Twister)
- 32** Diámetro de la conexión de impulsión (DN 32)
- /8** Altura máx.
- HD** Fluidos agresivos

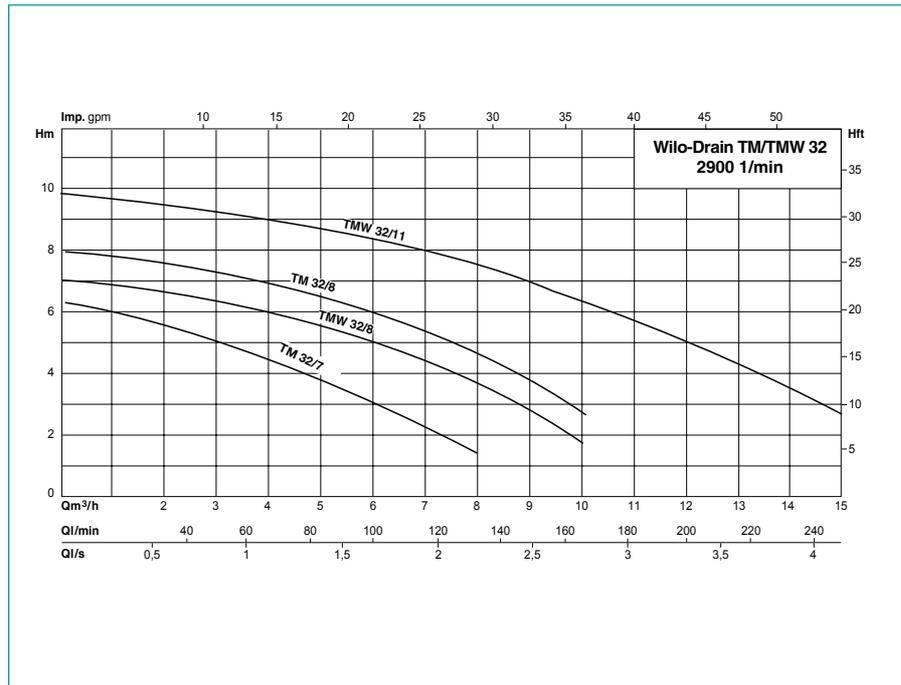
Aplicaciones

TM 32

Impulsión de aguas limpias o ligeramente cargadas de depósitos, pozos o fosas en instalación vertical.

TMW 32

Las bombas sumergibles instaladas en fosos colectores, en las que circula agua de lavadoras y agua jabonosa de lavabos y duchas, se ven perjudicadas durante toda su vida útil por la materia en suspensión que contienen estas aguas en grandes cantidades, que acabará por depositarse en el foso colector de la bomba. Esto lleva al enlodamiento del foso colector y de la propia bomba. Para evitar esto debe realizarse una limpieza regular del foso, lo que supone una gran inversión de tiempo y dinero: el problema del drenaje de lodos y la seguridad higiénica en la limpieza del foso colector todavía no ha sido suficientemente valorado. Por eso ha sido creada la Wilo-TMW "Twister".



Funcionamiento

Bomba sumergible óptima para funcionamiento fijo totalmente automático. En caso de aplicaciones móviles se conectará una manguera larga, en el caso de las aplicaciones fijas, un tubo compacto en la boca de impulsión.

Se recomienda la utilización de un interruptor diferencial a cargo del propietario (obligatorio en caso de instalación al aire libre) para una corriente de disparo de 30 mA.

La Wilo-TMW 32 garantiza mediante su construcción una fluidización continua en la zona de aspiración de la bomba. Con ello se consigue un foso colector más limpio.

La eliminación higiénica del fluido de impulsión impide la aparición de malos olores. La vida útil de la bomba se alarga considerablemente incluso en los casos de aplicación más desfavorables. Los intervalos de mantenimiento también aumentan.

Motor

Motor eléctrico de rotor seco con camisa de refrigeración y protección de sobrecarga térmica incorporada.

Cierre hermético entre motor y bomba

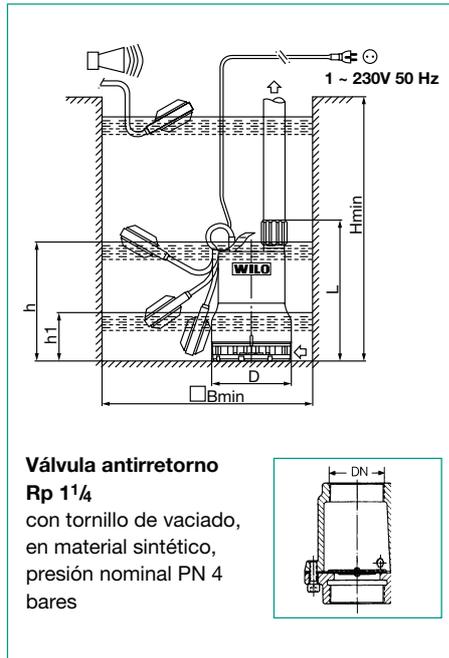
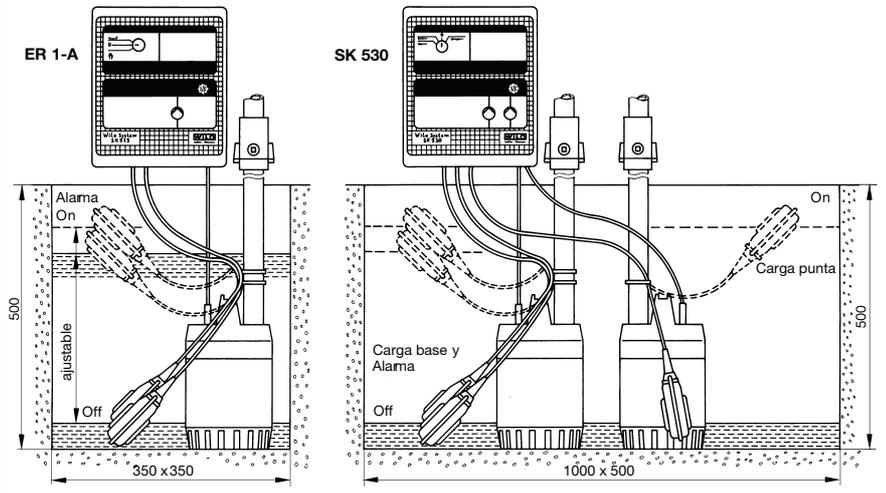
Cámara de aceite con anillo-retén del lado del motor y cierre mecánico del lado de la bomba.

Modo de funcionamiento

Funcionamiento intermitente S 3
VDE 0530 T 1

Medios de impulsión

- Agua sucia de lavadoras (sin sustancias filamentosas)
- Instalaciones de lavado de coches
- Agua de piscina, sin cloro
- Agua de sistemas contra incendios
- Agua de calefacción
- Agua de caldera
- Condensados (versión HD)
- Agua de refrigeración
- Aguas limpias
- Agua sin depurar
- Agua de drenaje
- Agua parcialmente desalinizada (HD)
- Aguas pluviales
- Agua de piscina (HD)
- Agua de mar (HD)

Dimensiones

Diagrama de instalación para circuito eléctrico adicional


Wilo- ...		TM 32/7	TM 32/8	TMW 32/8	TMW 32/11 y 32/11 HD*
Potencia absorbida P ₁	[kW]	0,32	0,5	0,45	0,75
Potencia nominal del motor P ₂	[kW]	0,25	0,37	0,37	0,55
Intensidad nominal I _n 1~230 V	[A]	1,4	2,2	2,1	3,6
Velocidad	[1/min]	2900			
Tipo de protección		IP 68			
Clase de aislamiento		F			
Profundidad máx. de inmersión	[m]	3			
Temperatura máx de fluido	[°C]	0-35			
Por breve tiempo (hasta 3 min)	[°C]	90			
Densidad del fluido de impulsión	[kg/m ³]	1060			
Paso libre	[mm]	10			
Nivel sonoro máx.	[dbA]	52	52	55	54
Cable/Enchufe	[m]	3 m/enchufe	10 m/enchufe	3 m/enchufe	3-10*m/enchufe
Interruptor de flotador		●	-	●	●
Dispositivo de turbulencia (Twister)		-	-	●	●
Clapeta antirretorno integrada		-	-	●	●
Altura L (hasta conexión)	[mm]	294	294	293	323
Altura de conexión h ± 8	[mm]	237	-	250	280
Tipo de cable		H05RNF	H07RNF	H05RNF	H05RNF/H07RNF*
Diámetro mín. de pozo B	[mm]	350	165	350	350
Altura de desconexión h ₂ ± 8	[mm]	102	-	102	102
Conexión boca de impulsión D		Ø 35	Ø 35	G 1" 1/4	G 1" 1/4
Nivel mín. de agua h ₂	[mm]	14	-	30	30
Altura mínima de pozo H	[mm]	280	-	280	330
Peso aprox.	[kg]	3,75	5,25	4,7	6,25/6,85*
Frecuencia de conmutación	[1/h]	100			

* Versión HD para fluidos agresivos

Descripción de la serie Wilo-Drain TS 40/12-16



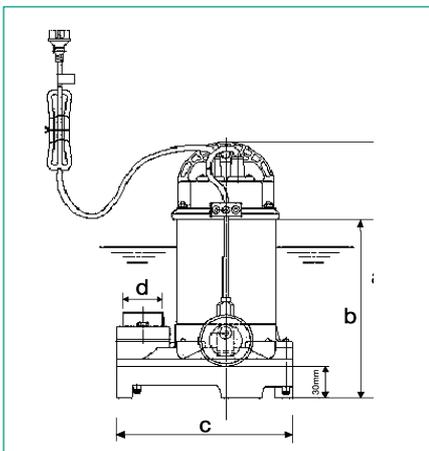
Wilo-Drain TS 40

Bomba sumergible-aguas grises

Aplicaciones

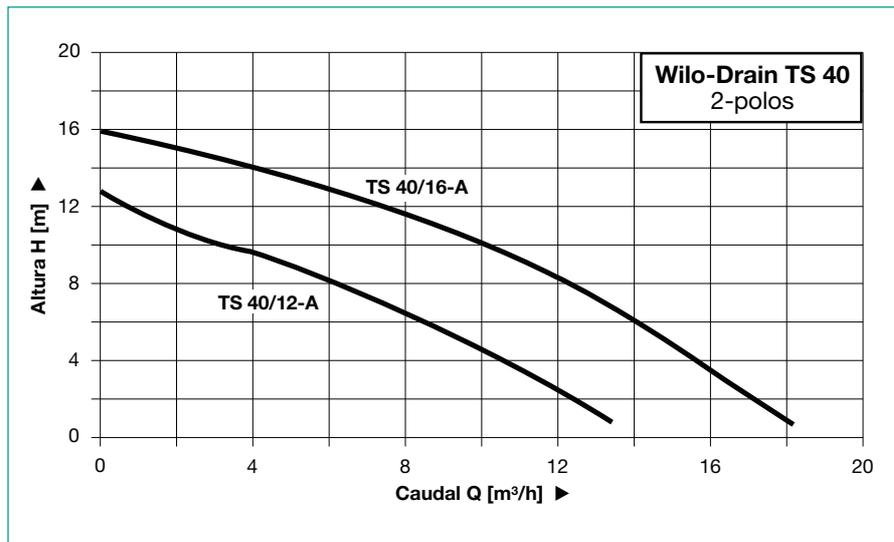
Las bombas sumergibles Wilo-Drain TS son adecuadas para la impulsión de aguas grises con material en suspensión de un máx. ϕ de 10 mm, en:

- Drenaje de viviendas y terrenos
- Técnica de depuración
- Técnica industrial y de procesos.



Dimensiones en (mm)

Wilo-Drain	a	b	c	d
TS 40/12-A	390	273	245	DN 40/R 1 1/2
TS 40/16-A	407	290	245	DN 40/R 1 1/2



Datos técnicos

Wilo-Drain TS40/12-A TS40/16-A

Potencia absorbida P ₁ (kW)	0,5	0,9
P. nominal P ₂ (kW)	0,4	0,75
P. nominal P ₂ (Hp)	0,5	1,0
Caudal (m³/h) máx.	14	18
Altura (m) máx.	12	16
Tensión de alimentación	1 ~ 230 V, 50 Hz	
Tolerancia de tensión	± 10 %	
Intensidad nominal (A)	2,6	4,6
Temperatura del fluido	+3 °C hasta +35 °C	
Prfo. de inmersión máx. (m)	5	
Tipo de protección	IP 68	
Clase de aislamiento	B	
Peso	13/14 kg	
Modo de funcionamiento	S3; 25 %	
Longitud de cable	5 m	
Frecuencia de conmutación recomendada	20 1/h	
Tipo de arranque	Directo	

Materiales

Carcasa de la bomba	Mat. sintético
Rodete	Mat. sintético
Eje	Acero inoxidable
Cierre macánico	SiC/SiC
Junta del eje	NBR
Carcasa del motor	Acero inoxidable
Volumen de aceite	410 ml

Medios de impulsión

Aguas grises, aguas pluviales, aguas de inundaciones y fluviales, agua sucia de lavadoras, instalaciones de lavado de coches, agua de piscinas, agua de sistemas contraincendios, condensados.

Ventajas

- Doble cierre mecánico con cámara de retención
- Funcionamiento seguro gracias a su protección térmica de motor integrada
- Versión lista para la conexión con enchufe de puesta a tierra
- Interruptor de flotador integrado para un funcionamiento automático
- Pie de la bomba muy seguro para la necesaria distancia del suelo

Suministro

Bomba sumergible con conexión de manguera o de rosca, cable de conexión (5 m) con enchufe de puesta a tierra. Interruptor de flotador incorporado. Válvula antirretorno integrada. Instrucciones de instalación y funcionamiento y embalaje.

Descripción de las series Wilo-Drain TS



TS con cable de extremo libre

TS...A con interruptor de flotador y enchufe

Wilo-Drain TS

Bomba sumergible-aguas grises 2 polos

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo TS 40 H 90/5,5-1A

TS Bomba sumergible (aguas grises)

40 Diámetro de conexión 40 = Rp 1 1/2
50 = Rp 2
65 = Rp 2 1/2

H Tipo de rodete:

H = Rodete semiabierto

90 Diámetro nominal de rodete [mm]

/5,5 Potencia P_2 [kW] = Valor / 10

-1 1 = monofásica (EM)

Sin denominación = trifásica (DM)

A Interruptor de flotador y enchufe

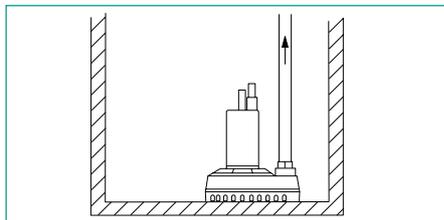
Aplicaciones

Las bombas sumergibles Wilo-Drain TS son adecuadas para la impulsión de aguas sucias con material en suspensión con un máx. ϕ de 10 mm, en:

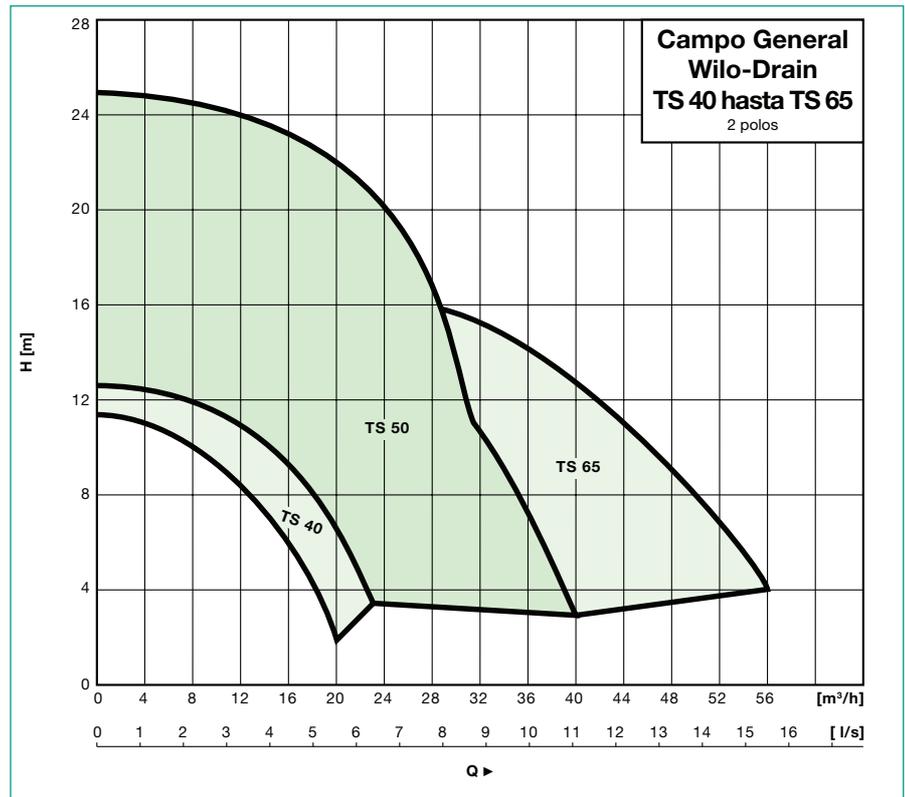
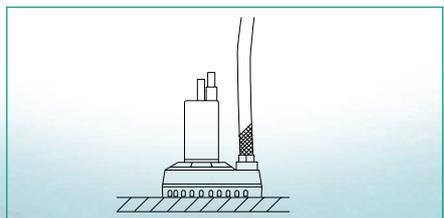
- Drenaje de viviendas y terrenos
- Técnica de depuración
- Técnica industrial y de procesos

Se puede instalar de las siguientes formas:

- **fija sumergida**



- **móvil**



Medios de impulsión

- Aguas grises, pluviales, de inundaciones y fluviales
- Agua sucia de lavadoras
- Instalaciones de lavado de coches
- Agua de piscinas
- Agua de sistemas contraincendios
- Agua de calefacción
- Agua de caldera
- Condensados
- Agua de refrigeración
- Agua de drenaje

Ejecución/equipamiento:

Bomba sumergible para aguas sucias en ejecución compacta para instalación vertical sumergida

- **Inox y Composite**
- **Muy ligera**
- **Cable desmontable**
- **Resistente a la corrosión**

Motor:

Motor asíncrono trifásico 3 ~ 400 V, 50 Hz o monofásico 1 ~ 230 V, 50 Hz, tipo de protección IP 68, clase de aislamiento F.

Protección de motor:

Monofásico: Contactos de protección de bobinado (WSK)

Trifásico: a cargo del propietario a partir de 1,1 kW contactos de protección de bobinado

Rodamientos:

Eje del motor con rodamientos lubricados de forma permanente y sin mantenimiento.

Retén:

Mediante cierre mecánico independiente del sentido de giro del lado de la bomba y anillo retén del lado del motor. Con cámara de aceite intermedia para refrigeración y lubricación.

Cuerpo hidráulico:

Rodete semiabierto con paso libre de 10 mm. Posible instalación sin soporte. Con práctica boca de impulsión vertical.

Modo de funcionamiento:

Con temperatura de fluido de 35 °C. Motor sumergido: Funcionamiento continuo S1

Motor emergido: máx. 10 minutos

Frecuencia de arranque/paro:

TS 40: 70 1/h
TS 50: 50 1/h
TS 65: 40 1/h

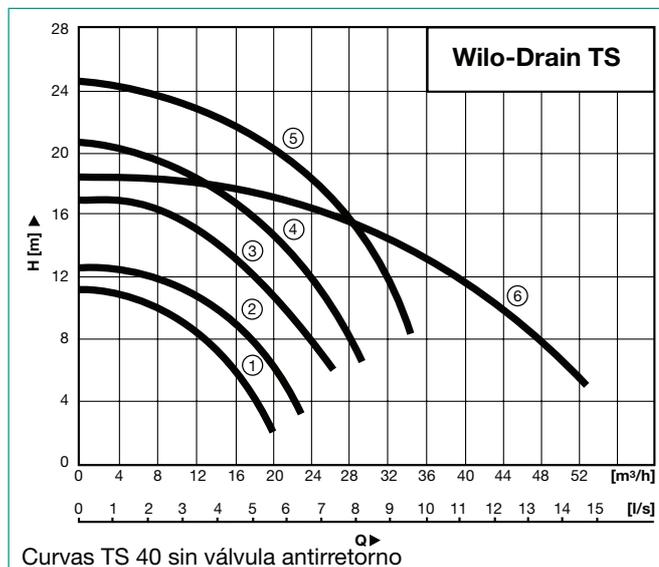
Suministro

Bomba lista para la conexión con 10 m de cable y cable de extremo libre a 3 ~ 400 V, 10 m de cable y caja de conexión (On/Off; regleta de bornes) para 1 ~ 230 V. TS 40 con válvula antirretorno integrada.

Versión A:

Bomba lista para la conexión con 10 m de cable, enchufe (CEE/enchufe con toma-tierra) e interruptor de flotador.

Curvas características Wilo-TS 40 – TS 65 2 polos

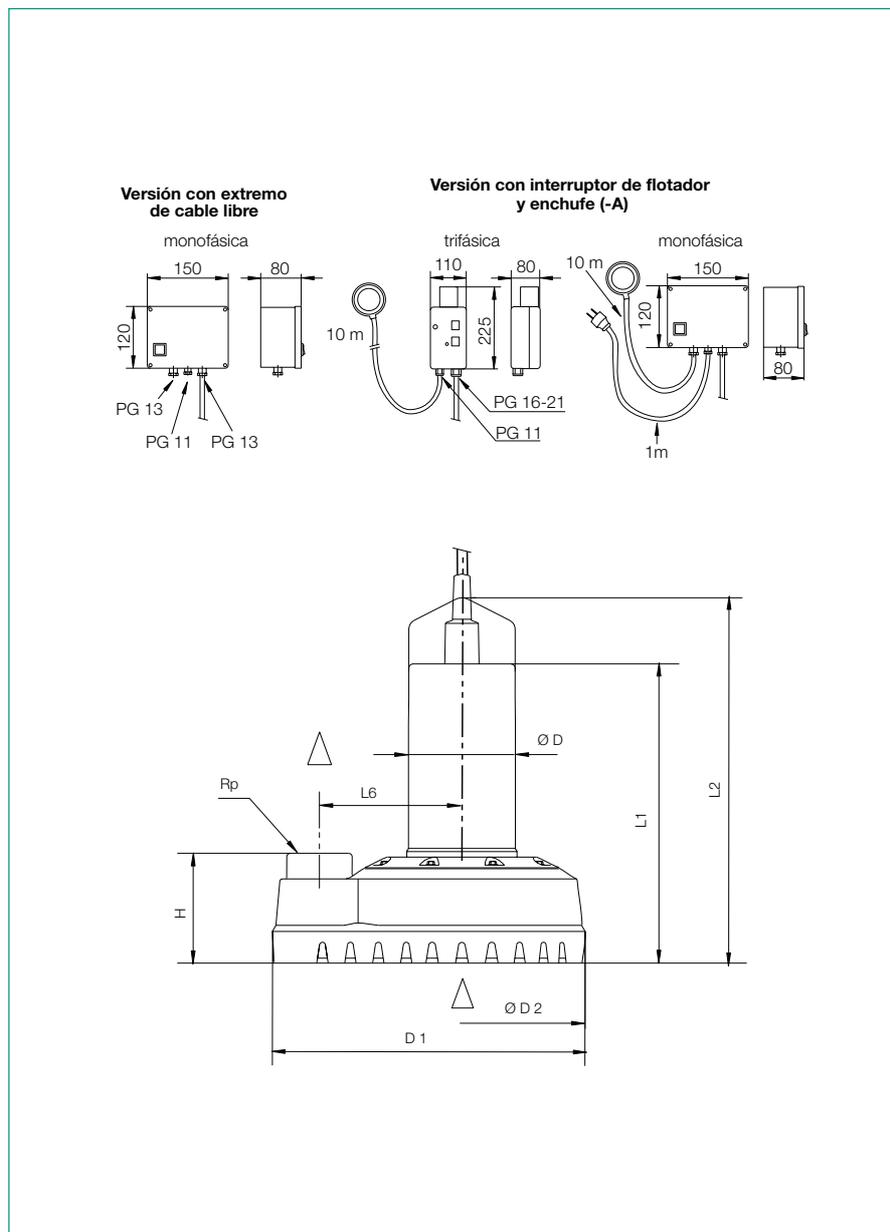


Las curvas son válidas para una densidad de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

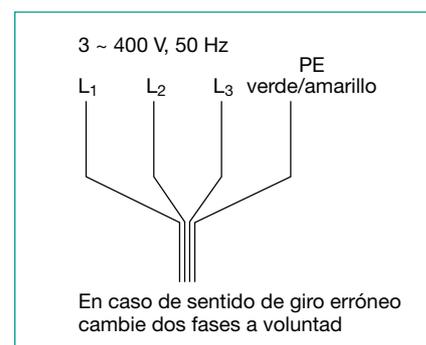
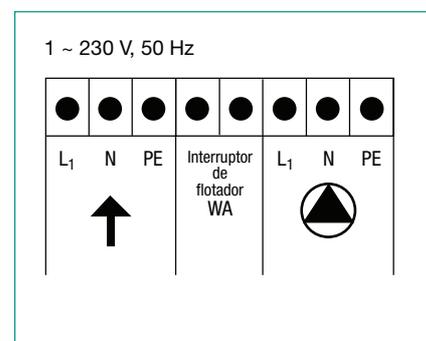
Datos técnicos – Materiales

Denominación Wilo...	H 90/5,5	H 100/7,5	H 111/11	H 122/15	H 133/22	H 117/22
Nº de curva	1	2	3	4	5	6
Disponible también en versión A (incl. interruptor de flotador y enchufe-sin prot. antideflagrante)	●	●	●	-	-	-
Datos técnicos						
Potencia absorbida P_1 [kW]	1 ~ 230 V 1,0	1,3	1,5	-	-	-
	3 ~ 400 V 1,0	1,1	1,5	2,0	2,9	2,9
Potencia nominal del motor P_2 [kW]	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	2,2
Temperatura máx. del fluido [°C]	35					
Intensidad nominal (1 ~ 230 V/50 Hz) [A]	4,6	5,8	6,9	-	-	-
Intensidad nominal (3 ~ 400 V/50 Hz) [A]	2,0	2,0	3,2	3,6	5,1	5,1
Tipo de cable	H07RNF					
Sección de cable (1 ~ 230 V) [mm ²]	1	1	1	-	-	-
Sección de cable (3 ~ 400 V) [mm ²]	1	1	1	1,5	1,5	1,5
Tipo de cable	Impermeable/Enchufe					
Tipo de arranque	Directo					
Tipo de protección	IP 68					
Clase de aislamiento	F					
Peso [kg]	13,5	14,5	21	22	23	24
Materiales						
Carcasa	Polipropileno			Poliuretano		
Rodete				Polipropileno		
Eje	AISI 316 L					
Cierre mecánico (independiente del sentido de giro) del lado de la bomba	SiC-SiC					
Anillo retén del lado del motor	NBR					
Carcasa del motor	AISI 304					

Dimensiones Wilo-TS 40, TS 50, TS 65



Esquema de bornes



Wilo	curva	[mm]							
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TS 40 H 90/5,5 DM/A	1	341	412	127	112,4	124	275	220	1 1/2
TS 40 H 90/5,5 EM/A	1	341	412	127	112,4	124	275	220	1 1/2
TS 40 H 100/7,5 DM/A	2	341	412	127	112,4	124	275	220	1 1/2
TS 40 H 100/7,5 EM/A	2	341	412	127	112,4	124	275	220	1 1/2
TS 50 H 111/11 DM/A	3	360	440	170	128	132	375	294	2
TS 50 H 111/11 EM/A	3	360	440	170	128	132	375	294	2
TS 50 H 122/15 DM	4	360	440	170	128	132	375	294	2
TS 50 H 133/22 DM	5	387	472	170	138	132	375	294	2
TS 65 H 117/22 DM	6	398	483	170	138	149	375	294	2 1/2



Wilo-Drain TC 40

Bomba sumergible de 2 polos para aguas grises y aguas fecales domésticas

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo TC 40/10

- TC** Bomba sumergible
- 40** diámetro de impulsión
- 10** altura de impulsión a Q = 0

Aplicaciones

Las bombas sumergibles Wilo-Drain TC 40 son óptimas para la impulsión de fluidos cargados en las siguientes aplicaciones:

- Drenaje doméstico y de terrenos
- Instalaciones de depuración de aguas
- Tecnología industrial y de procesos

Medios de impulsión

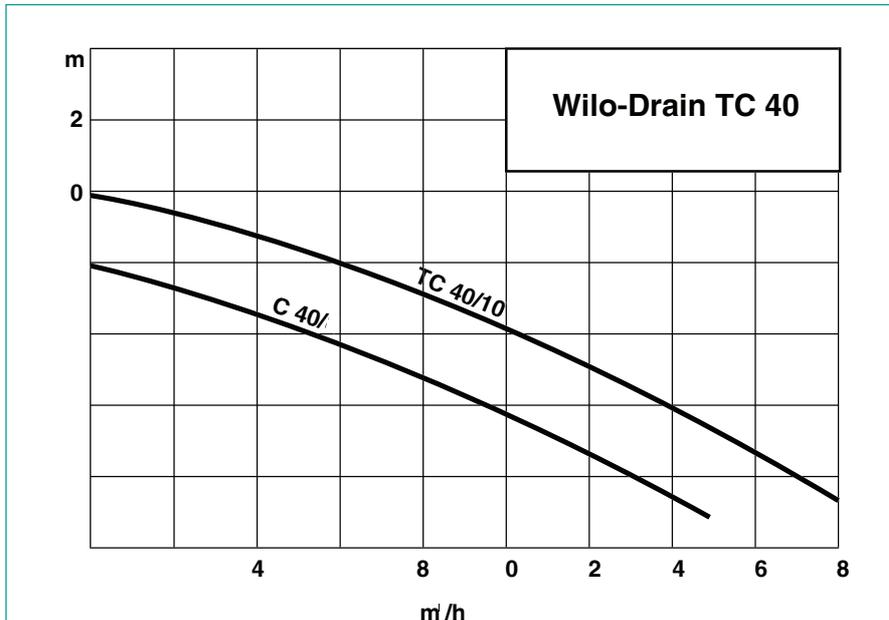
- Aguas grises, de inundación, pluviales y fluviales
- Lejías
- Lavado de coches
- Piscinas
- Aguas de sistemas contraincendios
- Aguas de calefacción
- Calderas
- Condensados
- Agua de refrigeración
- Aguas de drenajes
- Aguas sucias cargadas
- Aguas fecales domésticas*

*) En instalaciones que requieren el cumplimiento de la norma UNE 12050-1 (paso libre ≥ 40 mm), recomendamos nuestras bombas Wilo-Drain TP

Suministro

Bomba lista para la conexión con 5 m de cable, enchufe e interruptor de flotador.

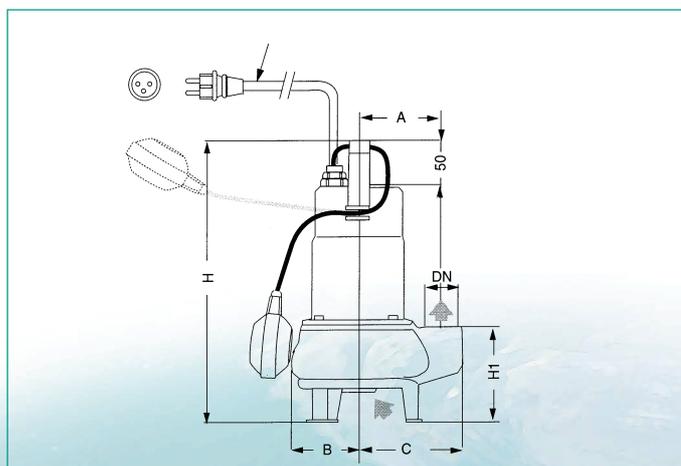
	DN	A	B	C	H	H1
TC 40/8	1 1/2"	105	86	138	352	120
TC 40/10	1 1/2"	105	86	138	367	120



Datos técnicos – Materiales

Denominación Wilo		TC-40/8	TC 40/10
Potencia absorbida	P ₁ [kW]	0,66	0,94
Potencia nominal de motor	P ₂ [kW]	0,5	0,6
Temperatura máx. de fluido	[° C]	40	
Intensidad nom. I	1 ~ 230 V, 50 Hz [A]	3,2	4,4
Paso libre	[mm]	35	
Tipo de cable		H07RN-F	
Sección de cable	[mm ²]	3 x 1 mm ²	
Longitud de cable	[m]	5	
Protección de motor		integrado en el bobinado	
Tipo de protección según DIN 40050		IP 68	
Clase de aislamiento		B	
Peso	[kg]	9,5	12
Materiales			
Carcasa de la bomba		fundición gris FG 20	
Rodete		material sintético	
Eje		X 12 CrS 13	
Cierre mecánico del lado de la bomba		carbón/cerámica	
Anillo retén del lado del motor		carbón/cerámica	
Carcasa del motor		CF8	

Dimensiones



Descripción de la serie Wilo-Drain TP



TP con cable de extremo libre

TP...A con interruptor de flotador y enchufe

Wilo-Drain TP

Bomba sumergible-aguas sucias 2 polos

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo TP 65 E 114/11-1A

TP Bomba sumergible

65 Diámetro de conexión [mm]

E Tipo de rodete:

E = rodete monocanal

F = rodete vortex

114 Diámetro nominal del rodete [mm]

/11 Potencia P_2 [kW] = Valor / 10

EM Monofásica

DM Trifásica

A con interruptor de flotador y enchufe

Aplicaciones

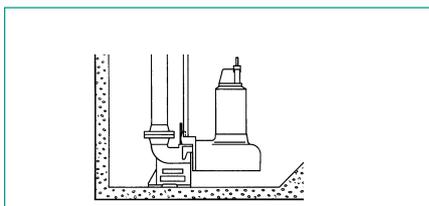
Las bombas sumergibles Wilo-Drain TP son adecuadas para la impulsión de fluidos ligeramente cargados en:

- Drenaje de viviendas y terrenos
- Gestión de aguas residuales e hidro-economía
- Técnica de depuración
- Técnica industrial y de procesos

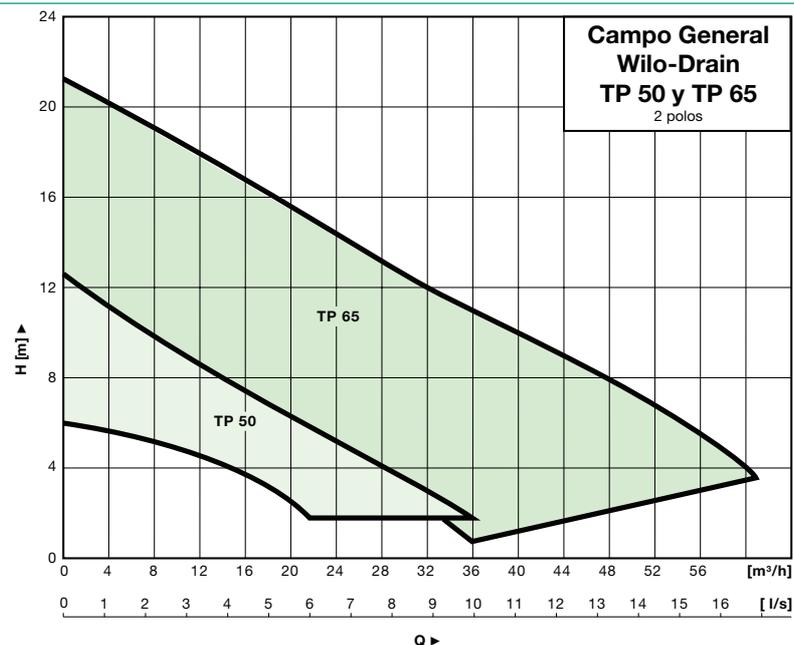
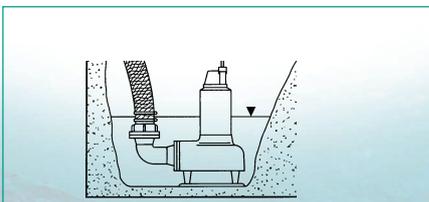
TP 65 F con nº de homologación para su uso con aguas fecales.

Funcionamiento seguro gracias al **paso libre de 44 mm**. Gracias a su reducido peso resulta perfecta como bomba de emergencia. Se puede instalar de las siguientes formas:

- fija sumergida



- móvil



Nº homologación. 53. 3. 367

Medios de impulsión

- Aguas sucias, pluviales, de inundación y fluviales
- Aguas sucias de lavadoras
- Instalaciones de lavado de coches
- Agua de piscinas
- Agua de sistemas contraincendios
- Agua de calefacción
- Agua de caldera
- Condensados
- Agua de refrigeración
- Agua de drenaje
- Aguas fecales domésticas

Ejecución/equipamiento:

Bomba sumergible para aguas residuales en ejecución compacta para instalación vertical sumergida

- **INOX & COMPOSITE**

- **Muy ligera**

- **Cable desmontable**

- **Resistente a la corrosión**

Motor:

Motor trifásico asíncrono 3 ~ 400 V, 50 Hz o motor monofásico 1 ~ 230 V, 50 Hz, tipo de protección IP 68, clase de aislamiento F.

Protección de motor:

Monofásico = Contactos de protección del bobinado (WSK)

Trifásico = a cargo del propietario a partir de 1,1 kW = contactos de protección de bobinado

Protección antodeflagrante:

Las versiones trifásicas a partir de 1,1 kW sin interruptor de flotador disponen de protección antideflagrante, Eex d II B T4 según ATEX.

Cojinetes:

Eje del motor con rodamientos lubricados y sin mantenimiento.

Retén:

Mediante cierre mecánico independiente del sentido de giro (lado bomba) y retén (lado motor). Con cámara de aceite para refrigeración y lubricación.

Cuerpo hidráulico:

Opcionalmente con rodete vortex o monocanal con un **paso libre de 44 mm**.

Modo de funcionamiento:

A 35°C de temperatura de fluido
Motor sumergido: Funcionamiento continuo S1
Motor en seco: máx. 10 minutos

Frecuencia de paro/arranque:

TP 50: 70 1/h
TP 65: 40 1/h

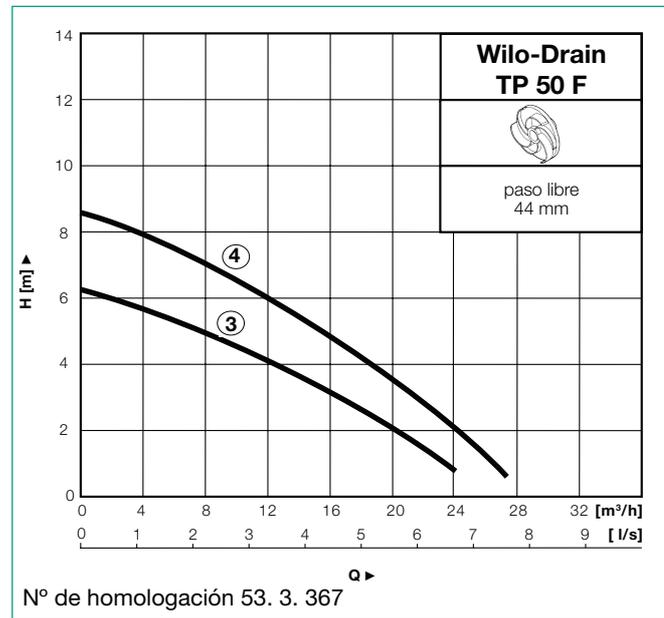
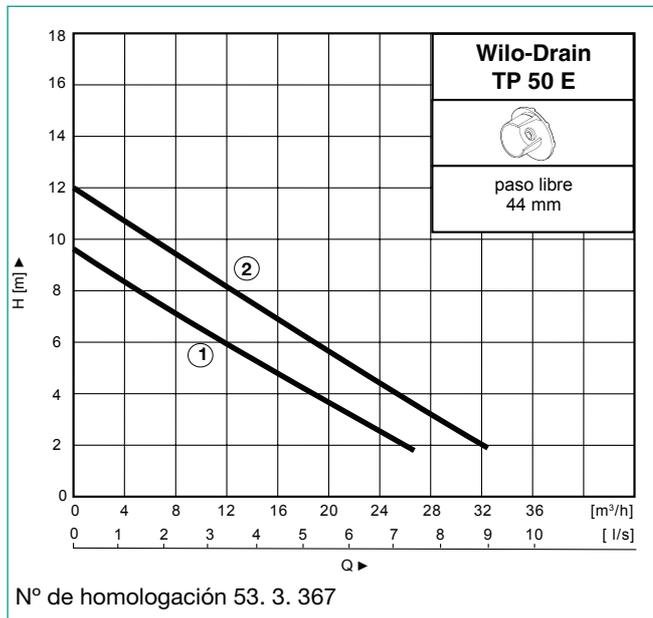
Suministro

Bomba lista para la conexión con 10 m de cable y extremo libre de cable para 3 ~ 400 V, 10 m de cable y caja de distribución (On/Off; regleta de bornes) para 1 ~ 230 V.

Versión-A

Bomba lista para la conexión con 10 m de cable, enchufe [CEE/enchufe con toma-tierra] e interruptor de flotador.

Curvas características Wilo-TP 50 – 2 polos

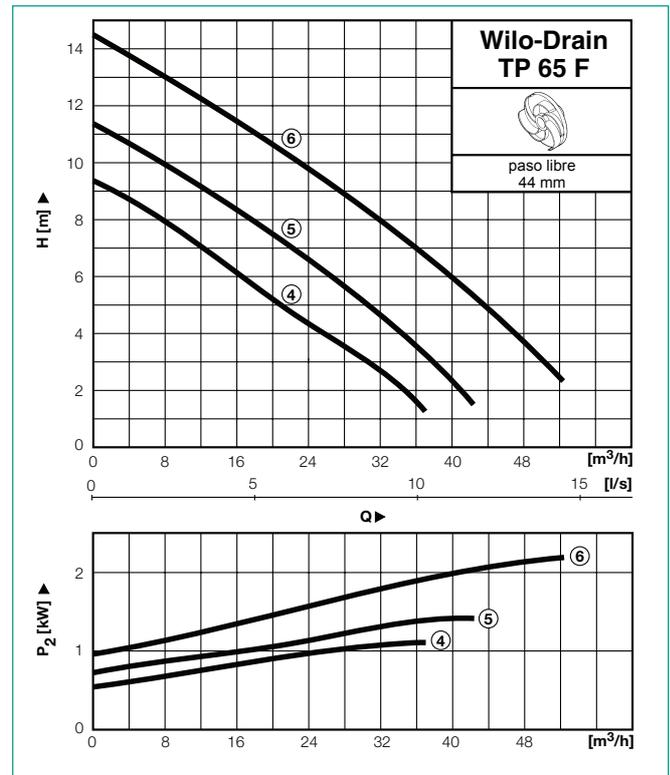
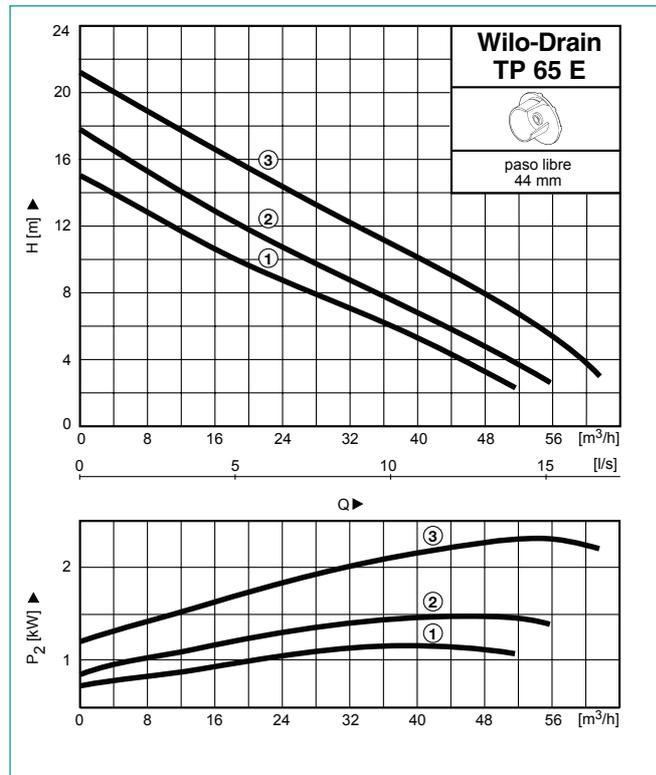


Las curvas son válidas para una densidad de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Datos técnicos – materiales

Denominación Wilo-TP 50...	E 101/5,5	E 107/7,5	F 82/5,5	F 90/7,5
Nº de curva característica	1	2	3	4
Disponible también en versión A	●	●	●	●
Datos técnicos				
Potencia absorbida P ₁ [kW]	1 ~ 230 V 3 ~ 400 V	1,0 1,0	1,3 1,1	1,0 1,0
Potencia nominal del motor P ₂ [kW]		0,55	0,75	0,55
Temperatura máx. del fluido [°C]		35		
Intensidad nominal (1 ~ 230 V/50 Hz) [A]		4,0	5,5	4,0
Intensidad nominal (3 ~ 400 V/50 Hz) [A]		2	2	2
Tipo de cable	H 07 RN-F			
Sección de cable (1 ~ 230 V) [mm²]	1	1	1	1
Sección de cable (3 ~ 400 V) [mm²]	1	1	1	1
Tipo de cable de conexión	longitudinalmente estanco			
Modo de conexión	directa			
Tipo de protección	IP 68			
Clase de aislamiento	F			
Peso [kg]	14,5	16	14,5	16
Materiales				
Carcasa de la bomba	Polipropileno			
Rodete	Polipropileno			
Eje	AISI 316 L			
Cierre mecánico (independiente del sentido de giro) del lado de la bomba	SiC - SiC			
Anillo retén del lado del motor	NBR			
Carcasa del motor	AISI 304 ¹⁾			

1) AISI 316 L disponible sobre demanda

Curvas características Wilco-TP 65 – 2 polos


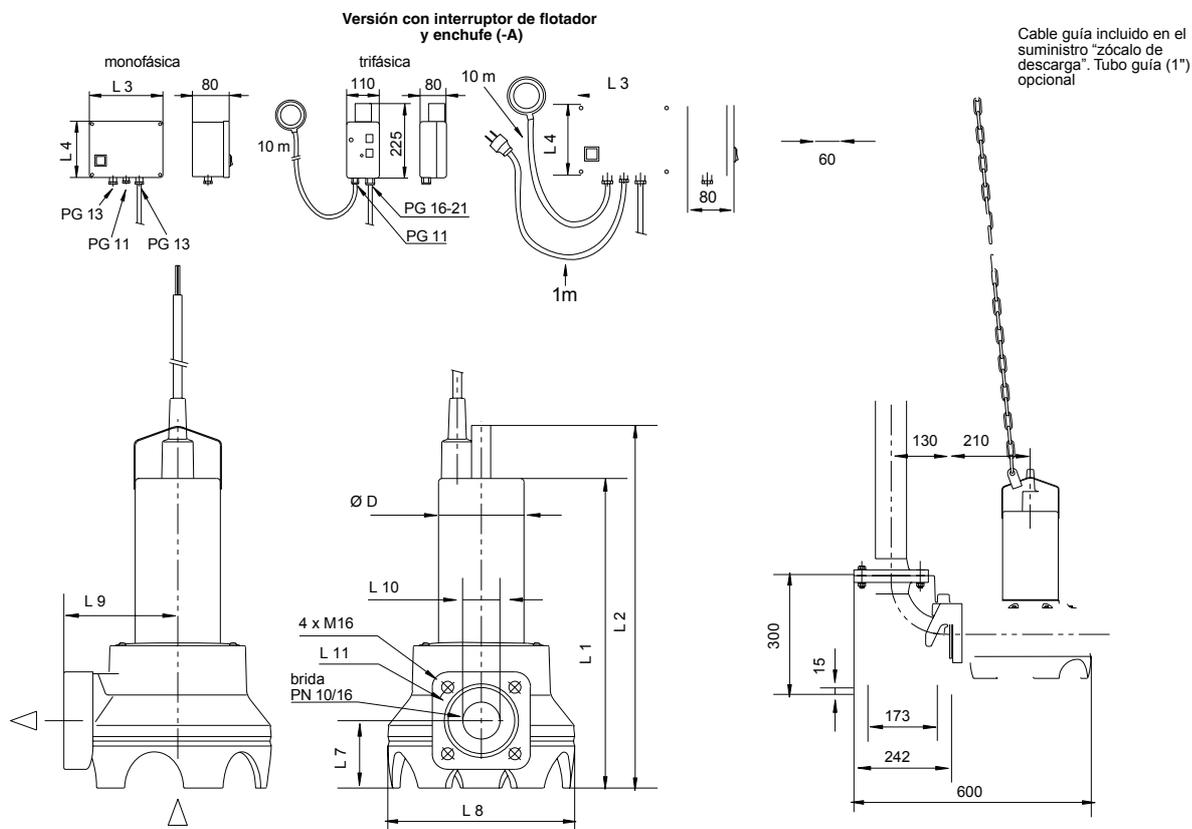
Las curvas son válidas para una densidad de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Datos técnicos – Materiales

Denominación Wilco-TP 65...	E 114 / 11	E 122 / 15	E 132 / 22	F 91 / 11	F 98 / 15	F 109 / 22
Nº de curva	1	2	3	4	5	6
Disponible también en versión A (sin prot. antideflagrante-incl. interruptor de flotador y enchufe)	●	–	–	●	–	–
Datos técnicos						
Potencia absorbida P ₁ [kW]	1 ~ 230 V	1,5	–	–	1,5	–
	3 ~ 400 V	1,5	2,0	2,9	1,5	1,8
Potencia nominal del motor	P ₂ [kW]	1,1	1,5	2,2	1,1	1,5
máx. temperatura del fluido	[°C]	35				
Intensidad (1 ~ 230 V/50 Hz)		7,2	–	–	6,9	–
Intensidad (3 ~ 400 V/50 Hz)		3,2	3,8	5,2	3,2	3,6
Tipo de cable		H 07 RN-F				
Sección de cable (1 ~ 230 V)	[mm ²]	1	–	–	1	–
Sección de cable (3 ~ 400 V)	[mm ²]	1	1	1,5	1	1,5
Tipo de cable		longitudinalmente estanco				
Tipo de arranque		Directo				
Tipo de protección		IP 68				
Clase de aislamiento		F				
Peso	[kg]	21	22	24,5	22	24,5
Materiales						
Carcasa		Poliuretano				
Rodete		Poliuretano		Polipropileno		
Eje		AISI 316 L				
Cierre mecánico (independiente del sentido de giro) del lado de la bomba		SiC - SiC				
Anillo retén del lado del motor		NBR				
Carcasa del motor		AISI 304(1)				

1) AISI 316 L disponible sobre demanda

Dimensiones Wilo-TP 50, TP 65

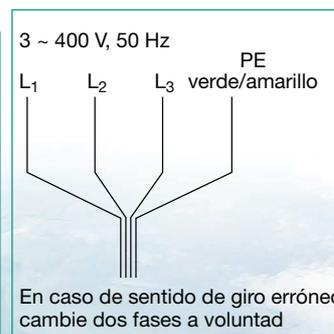
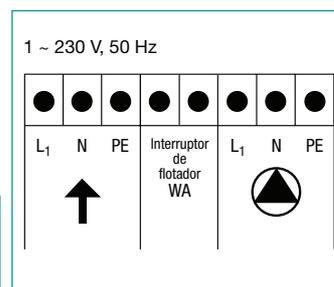


Dimensiones

Wilo...	[mm]	[mm]	[mm]							
TP 50	411	481	150	120	98	246	150	DN 50	125	112,4

Denominación	L1	L2	L3	L4	L7	L8	L9	L10	L11	D
Wilo...	[mm]	[mm]	[mm]							
TP 65 E 114/11 DM/A	425	505	-	-	115	300	170	DN 65	145	128
TP 65 E 114/11 EM/A	425	505	150	120	115	300	170	DN 65	145	128
TP 65 E 122/15 DM	425	505	-	-	115	300	170	DN 65	145	128
TP 65 E 132/22 DM	452	535	200	150	115	300	170	DN 65	145	138
TP 65 F 91/11 DM/A	425	505	-	-	115	300	170	DN 65	145	128
TP 65 F 91/11 EM/A	425	505	150	120	115	300	170	DN 65	145	128
TP 65 F 98/15 DM	452	535	200	150	115	300	170	DN 65	145	138
TP 65 F 109/22 DM	452	535	-	-	115	300	170	DN 65	145	138

Esquema de bornes





La imagen incluye soporte para instalación móvil

TRITURADORA

Wilco-Drain TP 40 S/25

Bomba sumergible para aguas residuales de 2 polos con sistema de corte

Claves del tipo

Ejemplo: Wilco TP 40 S/25

- TP** Bomba sumergible
- 40** Diámetro de conexión [mm]
- S** Tipo de rodete:
S = Sistema de corte
- 25** Altura máx. de impulsión [m]

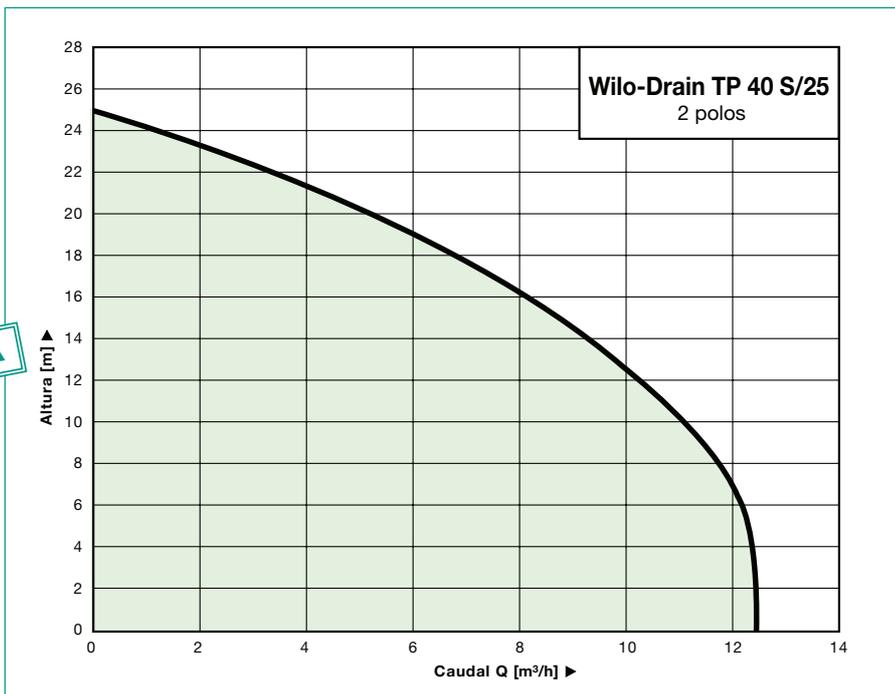
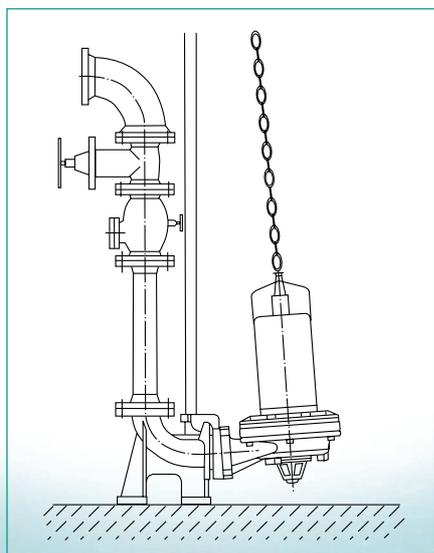
Aplicaciones

Las bombas sumergibles Wilco-Drain TP 40 S/25 con sistema de corte para aguas residuales son las apropiadas para la impulsión de aguas residuales domésticas fecales. El sistema de corte Wilco reduce los componentes sólidos a trozos pequeños, de forma que el fluido sea fácilmente bombeable.

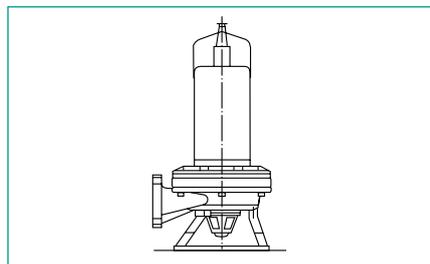
Para aplicaciones industriales y comerciales, así como en estaciones de bombeo colectivas, recomendamos la TP 40 S 120/11 hasta TP 40 S 164/28.

Se puede instalar de las siguientes formas:

- fija sumergida



- móvil sumergida



Medios de impulsión

- Aguas sucias, residuales y fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

Bomba sumergible con sistema de corte para aguas residuales en instalación vertical sumergida.

- Carcasa del motor en acero inoxidable
- Sistema de corte cónico patentado
- Cuchilla interior giratoria con entrada libre al rodete
- Trituración del medio de impulsión
- Corte limpio

Motor:

Motor trifásico asíncrono 3 ~ 400 V, 50 Hz o monofásico 1 ~ 230 V, 50 Hz, tipo de protección IP 68, con clixon en el bobinado, clase de aislamiento F.

Cojinetes:

Eje del motor con rodamientos con engrase de por vida.

Sellado del eje:

Cierre mecánico independiente del sentido de giro del lado de la bomba y anillo retén del lado del motor. Con cámara de aceite entre los dos cierres para su refrigeración y lubricación.

Cuerpo hidráulico:

Con impulsor monocanal cerrado y sistema de corte patentado que posibilita una impulsión sin obstrucciones y un rendimiento óptimo.

Modo de funcionamiento:

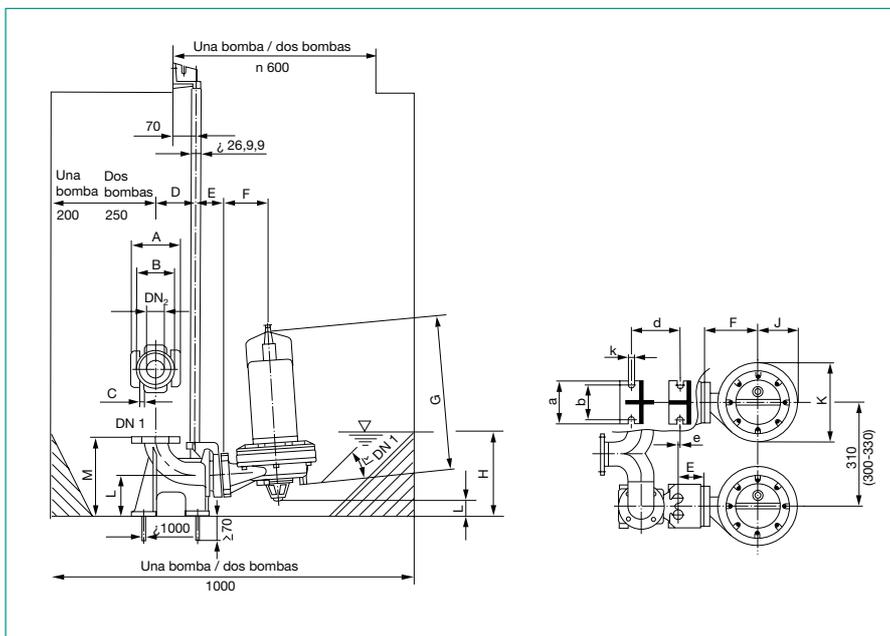
- Con temperatura del fluido de 35 °C
- Marcha intermitente S 3,
- Frecuencia de conmutación: 50 1/h

Suministro

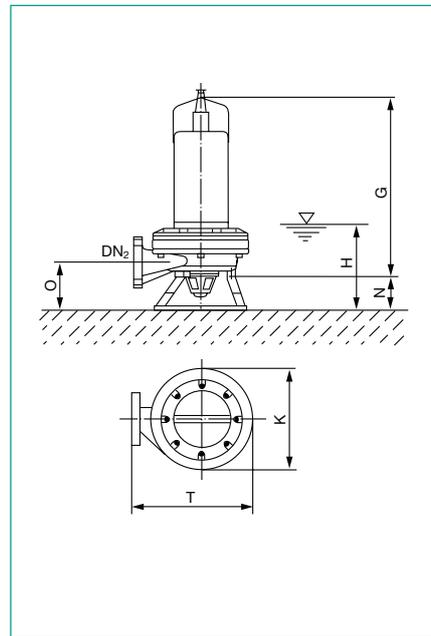
Bomba lista para la conexión con 10 m. de cable y extremo libre de cable con 3~400 V; 10 m cable y caja de bornes (regleta) con 1~230 V. El soporte para instalación móvil bajo demanda.

Wilo-Drain TP 40 S/25

Dimensiones, instalación fija sumergida



Instalación móvil sumergida



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
[mm]	140	110	14	115	81	160	465	245	56	120	240	120

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	H ₁	H ₂
[mm]	235	95	134	-	-	-	-	280	-	220	-

	DN ₁	DN ₂ *	a	b	c	d	e	f	g	h	k
[mm]	50	40	140	110	-	155	7	-	-	-	14

Datos técnicos, materiales

Denominación	Wilo-TP 40 S/25		
Datos técnicos			
Potencia absorbida P ₁ kW	[1 ~ 230 V]	2,0	
	[3 ~ 400 V]	2,0	
Potencia nominal de motor	P ₂ (kW)	1,5	
Temperatura máx. de fluido	[°C]	35	
Intensidad nominal (1 ~ 230 V/50 Hz)	[A]	10,6	
Intensidad nominal (3 ~ 400 V/50 Hz)	[A]	3,8	
Tipo de cable		H07RN-F	
Sección de cable (1 ~ 230 V)	[mm ²]	1,5	
	(3 ~ 400 V)	[mm ²]	1
Tipo de cable de conexión		Longitudinalmente estanco	
Tipo de arranque		Directo	
Protección antideflagrante		EExdII BT4	
Tipo de protección según DIN 40050		IP68	
Clase de aislamiento de bobinado		F	
Peso	[kg]	30	
Materiales			
Carcasa de la bomba		FG20 (EN-GJL-200)	
Sistema de corte		AISI 440 B + Co	
Rodete		FG20 (EN-GJL-200)	
Eje		AISI 316 L	
Cierre mecánico (indep. del sentido de giro) del lado de la bomba		SiC-SiC	
Anillo retén del lado del motor		NBR	
Carcasa del motor		AISI 304	



La imagen incluye soporte para instalación móvil

TRITURADORA

Wilo-Drain TP 40 S

Bomba sumergible para aguas residuales con sistema de corte de 2 polos

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo TP 40 S 128/13-1

- TP** Bomba sumergible
- 40** Diámetro de impulsión [mm]
- S** Tipo de rodete:
 - S = Sistema de corte
- 128** Diámetro nominal del rodete [mm]
- 13** Potencia P_2 [kW] = Valor / 10
- 1** 1 = Monofásica (EM)
Sin denominación = trifásica (DM)

Aplicaciones

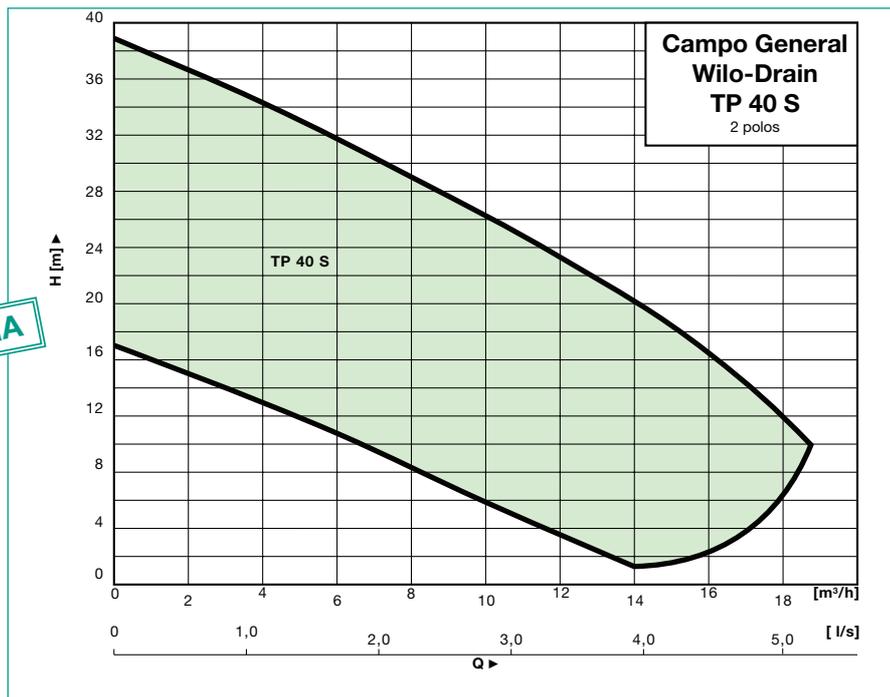
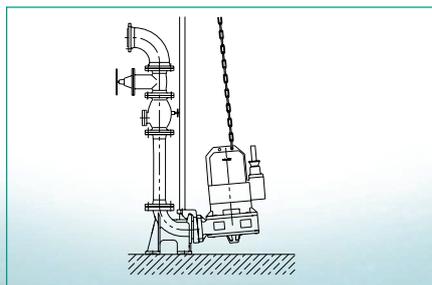
Las bombas sumergibles Wilo-Drain TP 40 S con sistema de corte para aguas residuales son las apropiadas para la impulsión de aguas residuales fecales. El sistema de corte Wilo reduce los componentes sólidos a trozos pequeños, de forma que el fluido sea fácilmente bombeable. Aplicable preferentemente para desagües a presión, en lugares donde no es factible la canalización convencional con canal abierto de desagüe, p. e.:

- nivel freático alto
- falta de desnivel del terreno
- instalaciones usadas sólo temporalmente (p.e. 2^{as} residencias, camping...).

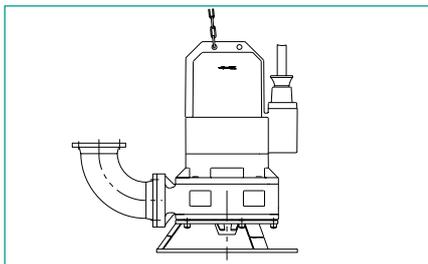
El coste de la instalación se reduce drásticamente gracias a los diámetros reducidos (p.e. DN 40).

Se puede instalar de las siguientes formas:

- fija sumergida



- móvil sumergida



Medios de impulsión

- Aguas sucias y fecales domésticas

Ejecución/equipamiento

Bomba sumergible con sistema de corte para aguas residuales en instalación vertical sumergida.

- **Protección antideflagrante de serie**
- **Sistema de corte patentado**
 - Cuchilla interior giratoria con entrada libre al rodete
 - Trituración del medio de impulsión
 - Corte limpio

Motor:

Motor trifásico asíncrono 3 ~ 400 V, 50 Hz o monofásico 1 ~ 230 V, 50 Hz, tipo de protección IP 68, protegido con clixon en el bobinado, clase de aislamiento F.

Cojinetes:

Eje del motor con rodamientos con engrase de por vida.

Sellado del eje:

Cierre mecánico independiente del sentido de giro del lado de la bomba y anillo retén del lado del motor. Con cámara de aceite entre los dos cierres para su refrigeración y lubricación.

Cuerpo hidráulico:

Con impulsor monocanal cerrado y sistema de corte patentado que posibilita una impulsión sin obstrucciones y un rendimiento óptimo.

Modo de funcionamiento:

Con temperatura del fluido de 40 °C

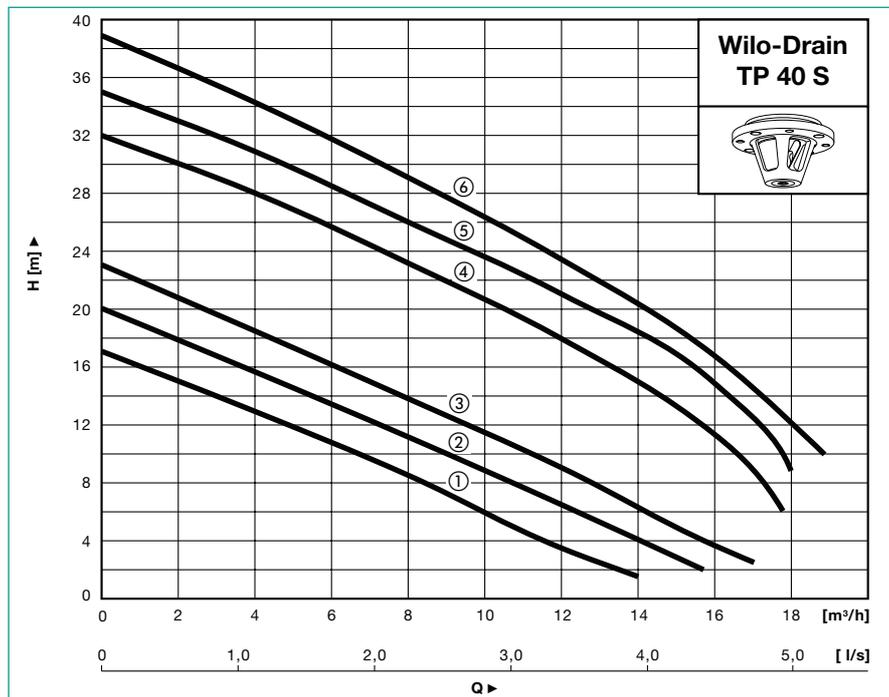
- Motor sumergido: marcha continua S 1,
- Motor emergido: marcha intermitente al 25% (2,5 min. funcionando, 7,5 min. parada)

Suministro

Bomba lista para la conexión con 10 m. de cable y extremo libre de cable con 3 ~ 400 V; 10 m cable y caja de bornes (regleta) con 1 ~ 230 V. El soporte para instalación móvil bajo demanda.

Wilo-Drain TP 40 S

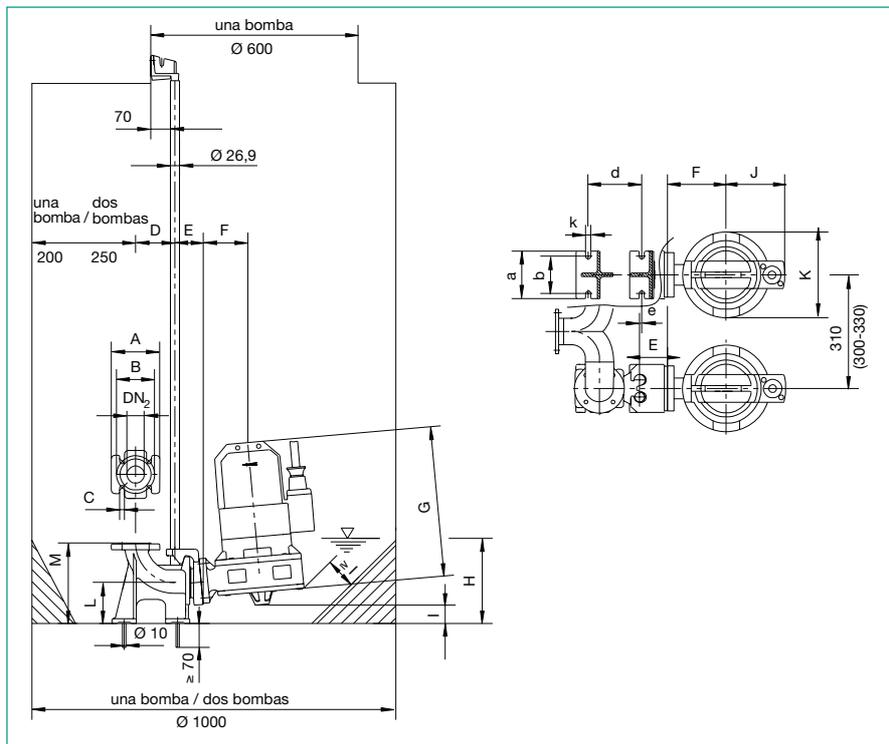
Curvas características Wilo-TP 40 S



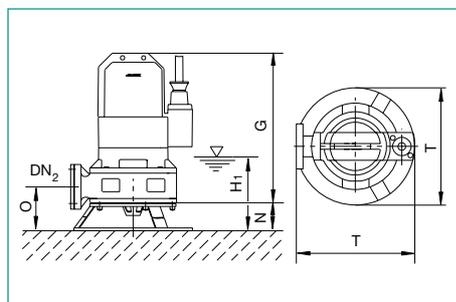
Las curvas son válidas para una densidad de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Datos técnicos – Materiales

Denominación Wilo-TP 40	S 120 / 11	S 128 / 13	S 135 / 15	S 154 / 22	S 160 / 26	S 164 / 28
Curva de características nº	1	2	3	4	5	6
Datos técnicos						
Potencia absorbida P_1 [kW] (1 ~ 230 V)		2,0				
(3 ~ 400 V)	1,3	1,7	1,7	2,6	3,2	3,5
Potencia nominal del motor P_2 [kW]	1,0	1,3	1,4	2,1	2,5	2,8
Temperatura máx. del fluido [°C]	40					
Intensidad nominal (1 ~ 230 V/50 Hz) [A]		9,5				
Intensidad nominal (3 ~ 400 V/50 Hz) [A]	2,5	3,1	3,5	4,4	5,8	6,3
Tipo de cable	H 07 RN - F					
Sección de cable (3 ~ 400 V) [mm ²]	7 x 1,5					
Tipo de cable de conexión	Longitudinalmente estanco/enchufe					
Tipo de arranque	Directo					
Protección antideflagrante	EEx d II B T4					
Tipo de protección	IP 68					
Clase de aislamiento del bobinado	F					
Peso [kg]	49	54	53	59	60	60
Materiales						
Carcasa de la bomba	FG 20					
Sistema de corte	AISI 440 B+Co					
Rodete	FG 20					
Eje	AISI 420					
Cierre mecánico (independiente del sentido de giro) del lado de la bomba	SiC – SiC					
Cierre mecánico del lado del motor	Carbón/cerámica					
Carcasa del motor	FG 20					

Dimensiones Wilo-TP 40 S, Instalación fija sumergida

Esquema de bornes

Wilo Drain	1~/3~	Tipo de cable	U	V	W	PE	T1	T2	DI
TP 40 S	1~		1 _(L-1)	2 _(N)		0	4	5	-
TP 40 S	3~	6 x 1,5 ²	1	2	3	0	4	5	-

Instalación móvil sumergida


Nº curva característica	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	[mm] 140	110	14	115	81	163	400	245	53	170	235	120
2 - 3	[mm] 140	110	14	115	81	163	450	245	53	170	235	120
4 - 6	[mm] 140	110	14	115	81	170	435	245	53	170	250	120

Nº curva característica	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	H ₁	H ₂
1	[mm] 235	120	168	-	-	-	-	340	-	220	-
2 - 3	[mm] 235	120	167	-	-	-	-	340	-	220	-
4 - 6	[mm] 235	120	165	-	-	-	-	340	-	220	-

Nº curva característica	DN ₁	DN ₂ *	a	b	c	d	e	f	g	h	k
1	[mm] -	40/50	140	110	-	155	7	-	-	-	14
2 - 3	[mm] -	40/50	140	110	-	155	7	-	-	-	14
4 - 6	[mm] -	40/50	140	110	-	155	7	-	-	-	14

*) DN 40: Instalación móvil sumergida
DN 50: Instalación fija sumergida

Wilo-DrainLift S

Wilo-DrainLift S

Sistema de elevación de aguas residuales



La imagen incluye contrabrida con tubuladura

Claves del tipo

Ejemplo: Wilo-DrainLift S 1/5 EM

- S** Sistema de elevación de aguas residuales
- 1** Sistema de una bomba
- 5** Altura de impulsión a $Q = 0$
- EM** Monofásico 1~230 V, 50 Hz
- DM** Trifásico 3~400 V, 50 Hz

Aplicaciones

Sistema de elevación de aguas residuales completo y listo para la conexión de acuerdo a UNE/EN 12056.

Adecuada para la elevación de aguas residuales crudas que no se puedan llevar a la canalización mediante el desnivel natural.

Wilo-DrainLift-S cumple las normas de la UNE/EN 12050.

Dimensiones compactas y una base de instalación especialmente optimizada hacen posible una aplicación múltiple en:

- Instalación adicional de duchas, sanitarios, saunas...
- Instalación de sanitarios en sótanos
- Ampliación/restauración de viviendas y edificios

Por primera vez se han logrado reunir constructivamente en un solo sistema diferentes modos de instalación:

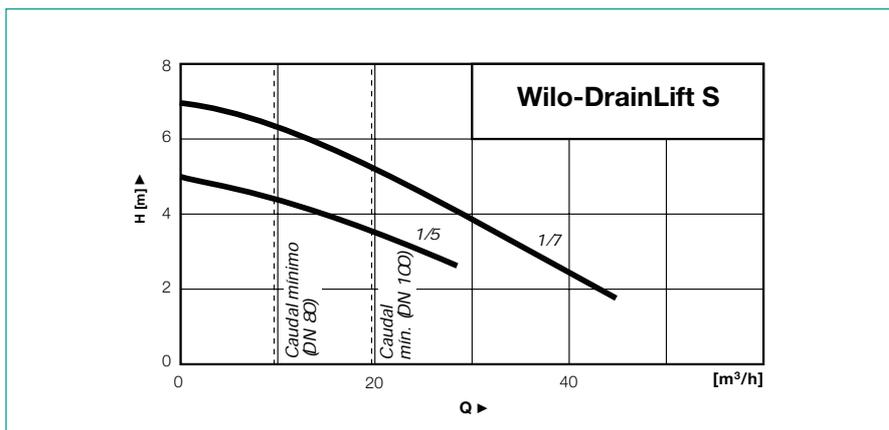
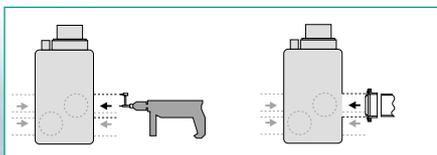
- Conexión directa al sanitario
- Drenaje de salas individuales
- Instalación empotrada

Suministro

Sistema de elevación de aguas residuales listo para la conexión, con:

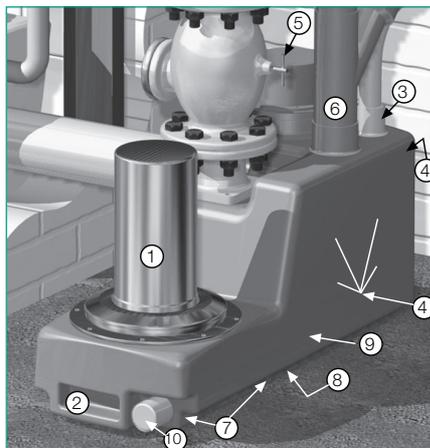
- Cuadro de control/enchufe
- Junta de entrada DN 100
- Cortadora circular

Los sistemas Wilo-DrainLift S 1/7 incluyen contrabrida con tubuladura



Ventajas

- 1 Motor de acero inoxidable** del sistema modular de bombas sumergibles "Wilo-Drain". Construcción segura en el moderno diseño INOX y COMPOSITE, incl. rodete vortex con rendimiento optimizado.
- 2 Asas de transporte y oreja de sujeción:** Consigue una manipulación fácil, además de una fijación segura y de acuerdo con la norma.
- 3 Entrada DN 40:** Para entradas adicionales de lavabos, bañeras...



- 4 Entradas libremente seleccionables:** Zonas libres en ambos laterales y en el frontal facilitan la mayor flexibilidad de conexión. Respete la altura de entrada mín. de los elementos de desagüe.
- 5 Gran abertura de inspección** con control de nivel integrado
- 6 Ventilación** Posibilidad de conexión de un tubo de ventilación DN 70
- 7 Acanaladuras de montaje** para sistemas comerciales de instalaciones empotradas
- 8 Estera aislante de serie** impide la transmisión de ruidos a través de cuerpos sólidos
- 9 Depósito colector con fondo inclinado** para un funcionamiento seguro sin sedimentaciones
- 10 Posibilidad de conexión de bomba manual de membrana**

Modos de instalación

A) Empleo como sistema tradicional de elevación de aguas residuales para la conexión de sanitarios murales o con pie y para el drenaje completo de salas. El espacio necesario es mínimo gracias a las dimensiones compactas del sistema.



B) Instalación empotrada

Empleo como sistema de elevación de aguas residuales integrado en:

- sistemas comerciales para instalación empotrada
- instalación en tabique
- perfil de soporte



El sistema debe poder ser montado y desmontado libremente después del alicatado. Tenga en cuenta las instrucciones de instalación y los accesorios.

Electrobombas sumergibles para achique aguas cargadas serie Sum-Inox

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bombas sumergibles.
- Motor refrigerado por la misma agua bombeada.
- Protección IP-68 aislamiento clase F.
- Protección termoamperimétrica incorporada.
- Todos los componentes de la bomba son en acero inoxidable AISI 304.
- Doble cierre con cámara de aceite intermedia (cierre de carburo de sicilio en la parte de la bomba y retén de aceite en la parte del motor).
- Temperatura máxima de servicio 50° C.
- Se suministran con 10 m. de cable eléctrico e interruptor de nivel.

APLICACIONES

- Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas cargadas, residuales, fecales y fosas sépticas.



SUM-INOX-75 D

Modelo	C.V.	Corriente	Tensión V	Ø Salida	Caudal en l/h	Altura manométrica en m.c.a.								Tipo Turbina	
						2	4	6	7	8	9	10	11		12
Sum-Inox 75	0,75	monofásica	230	1 ½"		14400	10800	7200	6000	4800	2400				Abierta
Sum-Inox 100	1	monofásica	230	1 ½"		17000	14200	12000	10200	8400	6000	4800	3600	1500	Abierta
Sum-Inox 75 D	0,75	monofásica	230	1 ½"		12000	9600	4800	2400						Desplazada
Sum-Inox 100 D	1	monofásica	230	1 ½"		15600	12000	8400	6000	3600	2400	1200			Desplazada

Electrobombas sumergibles para achique y aguas cargadas Serie Turbo

NUEVA GAMA

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- Electrobombas sumergibles con motor refrigerado por la misma agua bombeada.
- Protección IP-68. Aislamiento clase B.
- Protección termoamperimétrica incorporada.
- Carcasa exterior en acero inoxidable.
- Turbina y difusor en Noryl.
- Eje y carcasa interior del motor en acero inoxidable.
- Cierre mecánico de alta calidad.
- Temperatura máxima del agua 35° C.
- Se suministran con 10 mts. de cable eléctrico, interruptor de nivel y record salida manguera.



TURBO 55

APLICACIONES

Turbo 55

- Electrobomba sumergible especialmente indicada para el achique de aguas de lluvia sumideros y estanques.

Turbo 100 D

- Electrobomba sumergible especialmente indicada para el achique de aguas cargadas, residuales y fosas sépticas.



TURBO 100 D

Modelo	C.V.	Corriente	Tensión V	Ø	Caudal en V/h	Altura manométrica en m.c.a.								Tipo de	
						0	1	2	3	4	5	6	7		8
TURBO 55	0,5	monofásica	230	1¼"		6500	6200	6000	5000	4000	2500	2000	1000		Turbina
TURBO 100 D	1	monofásica	230	1½"		11000	10800	10500	9500	8000	6300	4800	3300	1400	Desplazada